



CENTRE de
FORMACIÓ
PRÀCTICA

20

ANYS

1/FR-DR-08

cecot  Generalitat de Catalunya
Consorci per a la Formació Contínua
de Catalunya



CNC FRESADORA FANUC

DATA INICI: 10/10/2023

DATA FINAL: 16/11/2023

DURADA: 40 hores

HORARI: Dimarts, Dimecres i Dijous de 15:30 a 18:30

PREU: 100% Subvencionat

FORMADOR: Xavier Martínez

LLOC DE REALITZACIÓ:

Centre de Formació Pràctica - P.I. Els Dolors, s/n – Palau

Firal, 08243 Manresa

Tel. 93 875 72 79

A/e: cfp@cfp.cat

OBJECTIUS GENERALS:

- Conèixer els recursos de la programació ISO. Es mecanitzaran peces de dificultat progressiva durant el curs.

OBJECTIUS ESPECÍFICS:

- Dotar al participant de coneixements teòric/pràctics significatius sobre programació de màquines de CNC com a base per a l'adquisició de les competències pertinents necessàries per a l'exercici de les ocupacions relacionades amb les màquines especials per control numèric.

ADREÇAT A:

- Treballadors/es ocupats/des.
- Persones en situació de desocupació.

PROGRAMA

1. Introducció al panell de control

1.1. Els modes de treball.

1.1.1. MEM

1.1.2. EDIT

1.1.3. MDI

1.1.4. HANDLE/JOG

1.1.5. ZERO RET

1.1.6. LIST PROG

1.2. Les pantalles de treball

1.2.1. PROGRAM

1.2.2. POSITION



- 1.2.3. OFFSET
 - 1.2.4. SISTEM
 - 1.2.5. ALARM
 - 1.2.6. PARAMETER
 - 1.2.7. HELP
- 1.3. Les Coordenades de treball
 - 1.3.1. Coordenades "Màquina" (G53)
 - 1.3.2. Coordenades "Trabajo" (G54...)
 - 1.3.3. Coordenades "Relatives"
 - 1.3.4. Coordenades "Distancia a recorrer"
- 2. Mesura d'eines
 - 2.1. Geometria de l'eina (OFFSET/HERRAMIENTA)
 - 2.1.1. Correctors de l'eina
 - 2.1.2. Geometria de l'eina
 - 2.2. Mesura de la longitud de l'eina
 - 2.2.1. Cerca de la longitud de l'eina
 - 2.2.2. Compensació de longitud
- 3. Orígens peça
 - 3.1. Orígens Peça (OFFSET/TRABAJO)
 - 3.1.1. Orígens locals (G54,G55...)
 - 3.1.2. Cerca d'orígens peça
- 4. Condicions de tall de les eines
 - 4.1. Calcul de la velocitat de tall
 - 4.2. Calcul de l'avanç
- 5. Programació
 - 5.1. Trajectòries
 - 5.1.1. Lineals
 - 5.1.2. Circulars
 - 5.1.3. Funcions per simplificar la programació
 - 5.1.4. Compensació de radi d'eina (G41 i G42)
 - 5.1.5. Cicles fixos
 - 5.4. Simulació
- 6. Pràctiques a màquina total hores